

Aire acondicionado Split
12000 BTU

REF. K-A12B
EAN. 7705946479974



Inverter
MÁS AHORRO, MÁS CONFORT

B Clasificación Energética
Equilibrio perfecto entre rendimiento, ahorro y confort.

Características generales	Tipo de motor (convencional, inverter)	Inverter
	Temperatura ambiente interior [°C]	16 a 32
	Temperatura ambiente exterior [°C]	0 a 50
	Humedad máxima soportada [%]	90%
	Área de cubrimiento máxima [m2]	22
	Fuente de alimentación	Energía eléctrica
Funciones	Rango de temperatura ajustable [°C]	16 a 30
	Protección de sobrecarga	Sí
	Protección anticorrosión (Golden Fin)	Sí
	Funciones	*Eco/gear *Turbo *Clean (Limpieza) *Swing (Oscilación) *Ventilador *Evitar flujo de aire *Temporizador: *LED *Mode (Modo) *SET (Configuración)
Partes y accesorios	Cuerpo	
	Color (Pantone)	Blanco
	Acabado del color	Brillante
	Material	HIPS
	Tubería refrigerante	
	Lado líquido/ Lado gas	6.35mm(1/4in)/9.52mm(3/8in)
	Longitud máx. de la tubería de refrigerante [m]	25
	Diferencia de nivel máx. [m]	10
	Tuberías	
	Dimensiones de la tubería de drenaje (Φ x L) [mm]	17 x 2000
	Material de la tubería de drenaje	PE
	Dimensiones de la tubería de conexión (Φ x L) [mm]	6.35mm*3000mm/9.52mm*3000mm
	Material de la tubería de conexión	Cobre
	Filtro	
	Tipo de filtros	Filtro de alta densidad
	Número de filtros	2
	Filtros lavables	Sí
	Material de los filtros	PP (polipropileno)
	Accesorios	
	Kit de instalación (lo que se incluye)	Tubo de cobre 3 metros. Cable de alimentación de la unidad exterior 3 metros Cable de alimentación de conexión 3.5 metros Control remoto Soporte del control remoto con tornillos Filtro para esterilización biológica Filtro mixto de carbón + vitamina C 2 filtros de la unidad interior Material de sellado Placa de montaje 5 anclajes y 5 tornillos

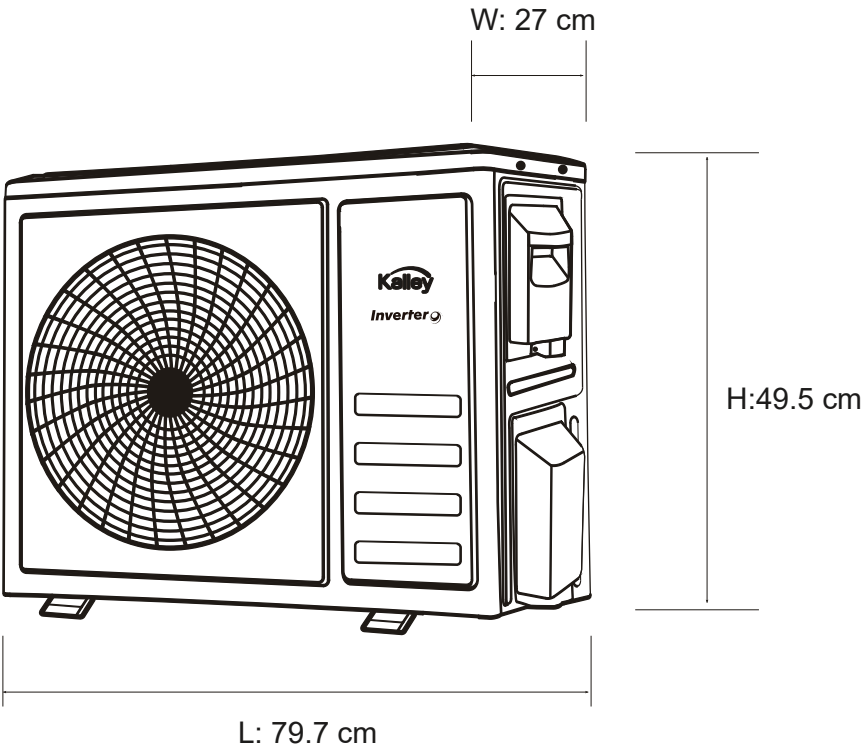
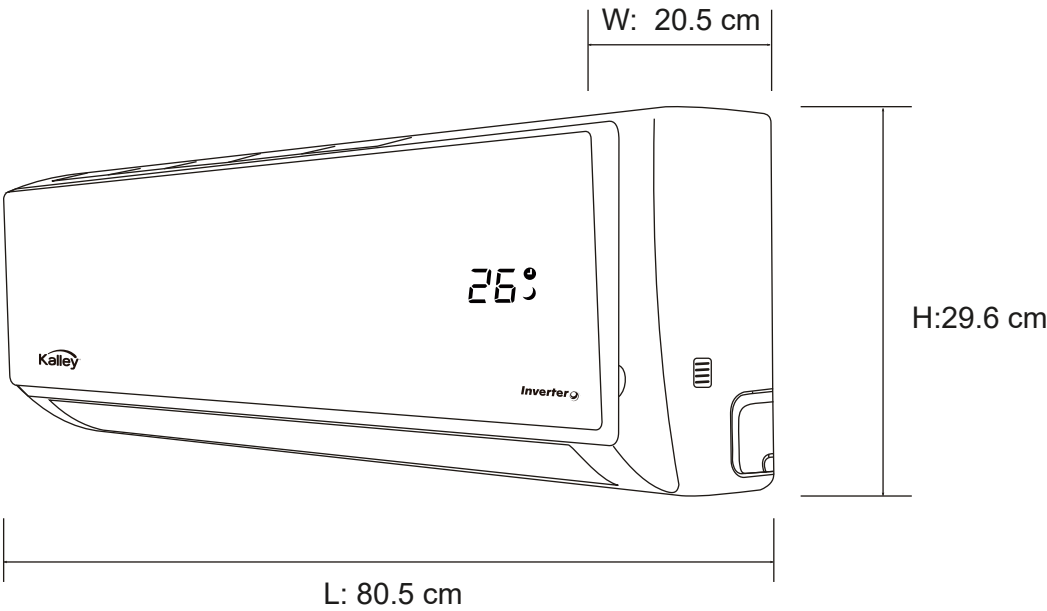
Aire acondicionado Split 12000 BTU

REF. K-A12B
EAN. 7705946479974



Parámetros técnicos	Presión de diseño [MPa]	Descarga: 4.3/ succión:1.7 / máxima: 5.6
	Gas refrigerante (tipo)	R32
	Cantidad de gas refrigerante [g]	500
	Alimentación [V-Ph-Hz]	220-230V, 1Ph,60HZ
	Potencia nominal de entrada [W]	2160
	Corriente nominal [A]	10
	Compresor	
	Nivel de ruido mínimo [dB]	36
	Nivel de ruido máximo [dB]	43
	Tipo de compresor (rotativo, abierto, hermético, centrífugo, otro)	Rotativo
	Modelo	KSK103D32UEZ31
	Capacidad [W]	2020/3245 ±3%
	Entrada [W]	332/850 ±3%
	Corriente nominal(RLA) [A]	2.42/5.70 ±3%
	Aceite refrigerante/carga de aceite [ml]	ESTER OIL VG74 280 ±10
	Enfriamiento	
	Capacidad de enfriamiento [BTU / h]	12000
	Rendimiento energético en enfriamiento [W/W]	3.52
	Capacidad de enfriamiento [W]	3463
	Ventilador de interior	
	Tipo	DC
	Velocidad (cada función o nivel) [RPM]	1200/1040/960
	Grado de protección (IP)	IP20
	Caudal de aire interior (Hi/Mi/Lo) [m3/h]	650/550/500
	Nivel de ruido interior (Hi/Mi/Lo) [dB(A)]	43/38/36
	Bobina interior	
	Número de filas	2
	Paso de tubo x paso de fila [mm]	19.5 x 11.6
	Distancia entre aletas [mm]	1.3
	Tipo de aleta (código)	Aluminio hidrófilo
	Diámetro exterior y tipo de tubo [mm]	Φ5,Tubo de ranura interior
	Longitud de la bobina x altura x anchura [mm]	607 x 195 x 23.2 + 607 x 117 x 23.2
	Número de circuitos	4
	Ventilador exterior	
	Tipo	DC
	Velocidad (cada función o nivel) [RPM]	850/600
	Grado de protección (IP)	IP24
	Caudal de aire exterior (Hi/Mi/Lo) [m3/h]	1800
	Nivel de ruido exterior (Hi/Mi/Lo) [dB(A)]	54
	Bobina exterior	
	Número de filas	1
	Paso de tubo x paso de fila [mm]	19.5x11.6
	Distancia entre aletas [mm]	1.2
	Tipo de aleta (código)	Aluminio hidrófilo
	Diámetro exterior y tipo de tubo [mm]	Φ5,Tubo de ranura interior
	Longitud de la bobina x altura x anchura [mm]	740 x 468 x 11.6
	Número de circuitos	2
	Condensador	
	Número de filas	1
	Dimensiones (Φ x L) [mm]	740 x 468 x 11.6
	Tipo	Aluminio no hidrófilo
	Evaporador	
	Número de filas	2
	Dimensiones (Φ x L) [mm]	607 x 195 x 23.2 + 607 x 117 x 23.2
	Tipo	Aluminio hidrófilo

Producto	Dimensiones de la unidad interior LxWxH [mm]	805 x 205 x 296
	Peso de la unidad interior [kg]	8.2
	Dimensiones de la unidad exterior LxWxH [mm]	797 x 270 x 495
	Peso de la unidad exterior [kg]	19.3
Empaque	Dimensiones empaque unidad interior LxWxH [mm]	875 x 285 x 380
	Peso empaque unidad interior [kg]	11.3
	Dimensiones empaque unidad exterior LxWxH [mm]	835 x 300 x 540
	Peso empaque unidad exterior [kg]	22.7
Soporte	Garantía [años]	Unidad: 2 Compresor: 10



2

AÑOS

GARANTÍA UNIDAD

10

AÑOS

GARANTÍA COMPRESOR