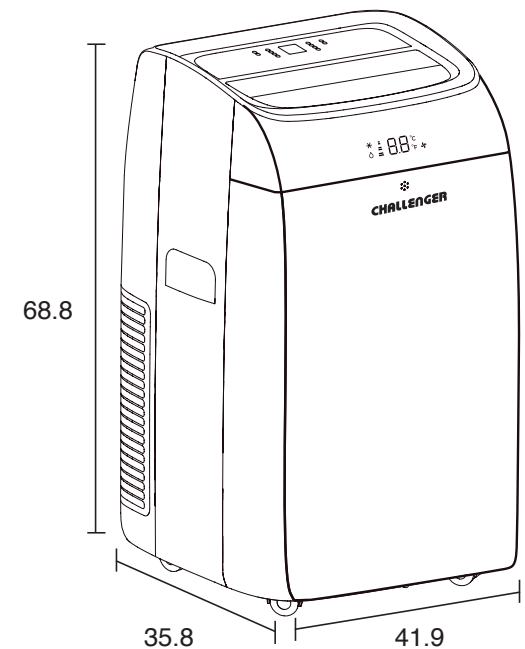




CARACTERÍSTICAS FUNCIONALES	
Tensión/frecuencia	115V / 60 Hz
Potencia nominal	1.4 KW
Potencia máxima de entrada	1,55 KW
Corriente nominal	12,7 A
Corriente máxima de entrada	14,8 A
Consumo de energía	127 KWh/mes
Gas refrigerante	R 32
Cantidad refrigerante	280 g
Ruido unidad Interior/ Exterior	≤52dB(A)
Cantidad de filtros	2 unidades
Presión máxima descarga	5.5 Mpa
Presión máxima succión	3.8 Mpa
Accesorios	Toma de aire, Ducto de descarga, Descarga (1)
	Accesorio para ventana (1)
	Control remoto (1)
	Manguera desagüe (1)

FUNCIONES
Encendido y apagado automático (Timer)
Modo Cool (Enfriamiento)
Función Smart (Inteligente)
Función Dormir
Función Dry (deshumidificador)
Función Fan (ventilador)

Unidad interna



Medidas en cm

GENERALES			
Línea	Aires Acondicionados		
Referencia Industrial	11.122.11.71.03		
Código EAN	7705191044781		
Clase climática	T1 (18°C a 43°C)		
Tipo de compresor	ON/OFF		
Capacidad de refrigeración	3700W		
Color	Blanco		
Dimensiones (cm)	Frente	Fondo	Alto
Producto	41.9	35.8	68.8
Embalaje	46	39.6	86.5
Peso	kg		
Neto	25.8		
Bruto	29.3		
Volumen empaque (m3)	0.16		

VENTAJAS COMPETITIVAS
Material ABS alto brillo, antirrayas.
Control remoto con alcance de 7 metros
2 Velocidades de ventilación
2 Direcciones de oscilación
Tanque de condensación interno de 800 ml
Circuito de refrigeración en cobre.
Reinicio Automático
Filtros lavables
4 ruedas pequeñas que facilitan su movimiento
Sistema de auto evaporación que reduce al mínimo la necesidad de desagüe

*El diseño, las dimensiones, especificaciones y colores sujetas a cambios sin previo aviso.

CHALLENGER

Vigencia Agosto / 2024. 9530925-00