

FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO REFRIGERACIÓN

DESCRIPCIÓN		ESPECIFICACIONES					
MODELO:	H6164NT31A	REFERENCIA(S)	TIPO DE MANIJA	MARCA	CÓDIGO	MERCADO	DESCRIPCIÓN
			Manija integrada (MI)	HACEB	9003438	Nacional	NEV 311 SE DA MI TI INV
			Manija integrada (MI)	HACEB	9003439	Nacional	NEV 311 SE DA MI NE INV
			Manija integrada (MI)	HACEB	9003440	Nacional	NEV 311 SE DA MI IN INV
			Manija externa (ME)	HACEB	9003441	Nacional	NEV 311 SE DA ME INOX INV
			Manija externa (ME)	HACEB	9003442	Nacional	NEV 311 SE DA ME NE INV
			Manija externa (MI)	HACEB	9003548	Nacional	NEV 311 SE DA MI INOX INV
			Manija externa (ME)	HACEB	9003546	Nacional	NEV LIS 311 SE DA ME NC INV
			Manija externa (ME)	HACEB	9003594	Nacional	NEV LIS 311 SE DA ME TI INV
			Manija externa (ME)	HACEB	9002942	Exportación	N M 311 SE ME TI CR
			Manija externa (ME)	HACEB	9003171	Exportación	N M 311 SE ME NE EX CA
			Manija externa (ME)	HACEB	9003176	Exportación	N M 311 SE ME INOX EX CA
Manija integrada (MI)	MASTERTECH	9002945	Exportación	MTFF311D2ASCR			
Manija integrada (MI)	MASTERTECH	9003231	Exportación	MTFF311ND2BS			
Volumen nominal bruto			311 L				
Clase climática			Tropical (T: +16°C a +43°C)		<input checked="" type="checkbox"/> (***) Temperaturas ≤ -18°C y con capacidad de congelamiento ≥ 3,5 kg/24 h		
Sistema de enfriamiento			No Frost		<input type="checkbox"/> (***) Temperaturas ≤ -18°C		
Corriente nominal de operación			0,9 A		<input type="checkbox"/> (**) Temperaturas ≤ -12°C		
Tensión nominal de operación			115 V		<input type="checkbox"/> (*) Temperaturas ≤ -6°C		
Potencia nominal de operación			100 W		<input type="checkbox"/> (Cero estrellas) Temperaturas ≤ 0°C		
Consumo de energía / Clasificación energética			0,84 kWh/24h (Colombia)		A		
			325,2 kWh/año (Centroamérica)		1,9%		
			Capacidad de congelamiento		3,5 kg/24h		
			Tiempo de elevación de temperatura		12 h		
Frecuencia nominal de operación			60 Hz		Nivel de ruido		
Capacidad de fabricación de hielo			2,2 kg/24h		47 dB(A)		
VOLÚMENES Y ÁREAS		COMPARTIMIENTO SUPERIOR (***)		COMPARTIMIENTO INFERIOR		NOMINAL TOTAL	
Volumen nominal de almacenamiento (L)		65		211		294	
Área nominal de almacenamiento (dm ²)		21,3		71,6		92,9	
Volumen nominal compartimiento Quick Chill (L)		18					
Gas espumante		CICLOPENTANO					
		Compresor actual en uso (Inverter)		Compresor uso alternativo (on/off)			
Compresor		Jiaxipera V7X1113Y		GMCC E265H1Y-UJ			
Relay		JXPR-S7D15		QPE2-A4R7MD3			
Térmico		Drop in (110-127V~60Hz)		DRB26T61A1			
Capacitor de marcha		1500 - 4500		Capacitancia: 12,0 µF, Voltaje: 250 VAC			
Refrigerante R600a (g)		41		43			
Condensador		Externo tipo tubo- aleta, tubo acero de 3/16"					
Evaporador		Tipo tubo aleta de convección forzada. Material: aluminio					
Intercambiador		Concéntrico de flujo cruzado y extremos de cobre de diámetro interno de 6,35mm. Tubo de aluminio de diámetro externo de 7mm					
Serpentín		Tubo cobre 3/16", recubierto con termocongelible					
Control de temperatura		Tarjeta electrónica					
Tubo capilar		Ø 0,024" x 3000 mm, cobre					
Filtro secador		XH-7, 15 gramos.					
Motoventilador		Kelmotor, Potencia 6 W, 2600 RPM, 115 v, 60 Hz, sentido de giro anti horario. (ΔP=12 Pa, 25CMF) (INVERTER)					
Marco calefactor		Panasonic, Potencia 2,4 W, 2850 RPM ± 200RPM, 115 V, 60 Hz, sentido de giro anti horario. (ΔP=12 Pa, 30CMF) (ON-OFF)					
Marco calefactor		Acero galvanizado, diámetro ext 4,76mm					
Resistencia descongelación		Flexible, potencia 170 W +5% -10% / 115 V					
Control de descongelación		Por tarjeta electrónica					
Iluminación		Luz LED max 2 W en compartimiento inferior					
DIMENSIONES GENERALES EMPAQUE EN CARTÓN							
REFERENCIAS:		Exportación					
		Con empaque		Sin empaque		VOLUMEN BRUTO EMPACADO (m ³)	
		MI	ME	MI	ME		
ALTO (cm)		179,5	179,5	177,6	177,6	MI 0,83	
ANCHO (cm)		65,0	65,0	62,0	62,0	ME 0,834	
PROFUNDIDAD (cm)		71,5	71,5	69,2	69,2	VOLUMEN NETO (m ³)	
PESO (kg)		-	-	53,6	54,4	MI 0,76	
PESO PARA REF. EXPORTACIÓN (kg)		58,0	58,8			ME 0,762	
DIMENSIONES GENERALES EMPAQUE CLEAR VIEW							
REFERENCIAS:		Exportación					
		Con empaque		Sin empaque		VOLUMEN BRUTO EMPACADO (m ³)	
		MI	ME	MI	ME		
ALTO (cm)		-	-	-	-	MI -	
ANCHO (cm)		-	-	-	-	ME -	
PROFUNDIDAD (cm)		-	-	-	-	VOLUMEN NETO (m ³)	
PESO (kg)		-	-	-	-	MI -	
						ME -	
DIMENSIONES GENERALES GABINETE METALICO							
ALTO (cm)	ANCHO (cm)	PROFUNDIDAD (cm)		PESO (kg)			
162	61	52		-			
ACCESORIOS		EXPORTACIÓN		CARACTERÍSTICAS GENERALES			
ENTREPAÑO CONGELADOR	-	1		Gabinete interior	Poliestireno		
FABRICADOR DE HIELO	-	1					
ANAQUEL PTA INF/SUP N811	-	3		Gabinete exterior	Lamina cold rolled cal 26 recubierta con pintura electrostática		
BADEJA DE ENFRIAMIENTO	-	1					
ENTREPAÑO CONSERVADOR	-	2		Colores	Puerta apariencia titanio - Gabinete gris		
TAPA BANDEJA VEGETALES	-	1					
BANDEJA VEGETALES	-	1					
SEPARADOR BANDEJA VEGETALES	-	0					
		NOTA: Aplica para: N310 MI					
		1					
		NOTA: Aplica para: N310 ME y Marcas privadas					
		1					
DISPENSADOR DE AGUA	-	1		Número de puertas	2		
PORTA HUEVOS	-	1					
ANAQ PEQ CONSERVADOR	-	1					
Normas Técnicas		Norma	Nombre de la norma				
		RETIQ.41012	Reglamento técnico de etiquetado (Colombia)				
		RETIQ.40247	Reglamento técnico de etiquetado. (Colombia)				
		RT 0859	Reglamento técnico artefactos refrigeradores, congeladores. (Colombia)				
		INTE E11-1:2021	Eficiencia energética. Refrigeradores y congeladores electrodomésticos. Parte 1: Requisitos. (Costa Rica)				
		INTE E11-2:2021	Eficiencia energética. Refrigeradores y congeladores electrodomésticos. Parte 2: Etiquetado. (Costa Rica)				
		INTE E11-3:2021	Eficiencia energética. Refrigeradores y congeladores electrodomésticos. Parte 3: Métodos de ensayo. (Costa Rica)				
		NOM-015-ENER-2018	Eficiencia energética de refrigeradores y congeladores electrodomésticos. Límites, métodos de prueba y etiquetado. (Mexico)				