



VENTAJAS COMPETITIVAS

Purificación integrada: Sistema PAC para agua purificada antes de congelar, garantizando hielo limpio y seguro

El equipo se conecta directamente a la red de agua potable mediante un sistema de tubería y válvula de conexión rápida, eliminando la necesidad de rellenar manualmente el depósito.

Selección de tamaño de cubos: Dos opciones (pequeño y grande) para adaptarse a diferentes usos.

Capacidad diaria alta: hasta 10 kg de hielo por día (Requiere presión de agua entre 0.1-0.4 MPa y puede disminuir en altitudes superiores a 2.500 m)

Indicadores LED intuitivos: Muestra estado de cubos, filtro y nivel de hielo, facilitando el control

Fácil de usar, control electrónico

Fabrica cubos de hielo pequeños en aproximadamente 6 minutos y grandes en aproximadamente 9 minutos

Capacidad de almacenamiento 1.2-1.5 kg

Canastilla plástica para almacenamiento de hielo

Pala para remover el hielo

Compartimiento para almacenamiento de agua

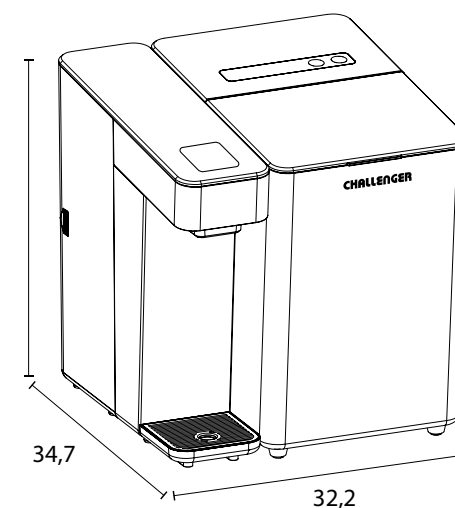
Tapa con ventana Transparente

Uso doméstico

100% ecológica y libre de CFC

CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTO

Referencia comercial	FHA12	Peso bruto	10.7 Kg
Referencia Industrial	16.8212.73.99	Temperatura de trabajo	De 16°C a 38°C Subtropical (ST)
Código EAN	7705191047331	Tensión / Frecuencia	115 V / 60 Hz
Tipo de aparato	Fabricador de hielo	Potencia nominal	160 W
Capacidad	9 Kg a 10 Kg / 24 horas	Gas refrigerante	R600
Capacidad maxima	10 Kg / 24 horas	Cantidad de refrigerante	17g
Clase climática	Subtropical (ST)	Gas Espumante	Ciclopentano
Color	Negro	Controles	Electrónico multifunción
Dimensiones de empaque (Alto x Ancho x profundo)	40 cm x 41,5 cm x 48,8 cm	Sistema de enfriamiento	Directo
Dimensión neta (Alto x Ancho x profundo)	32.2 cm x 35.4 cm x 34.7 cm	Sistema de condensación	Condensador Ventilado
Peso neto	8,5 Kg	Puertas	Plástica con ventana
		Accesorios	Canastilla plástica para almacenamiento de hielo Pala para remover el hielo



CHALLENGER

Vigencia Agosto / 2026. 9535177-00